

Aportación de los productos INALCO a la obtención de puntos Leed

INALCO product contribution towards obtaining Leed points



Contenidos

Contents

Aportación de los productos INALCO a la obtención de puntos Leed Grosor tradicional

INALCO product contribution towards obtaining Leed points Standard thickness

Aportación de los productos INALCO a la obtención de puntos Leed Slimmker

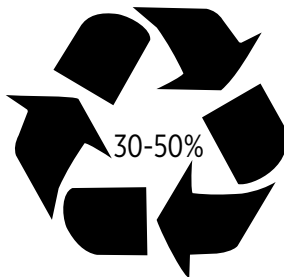
INALCO product contribution towards obtaining Leed points Slimmker

APORTACIÓN DE LOS PRODUCTOS INALCO A LA OBTENCIÓN DE PUNTOS LEED GROSOR TRADICIONAL

INALCO

DECLARA, mediante su política de fabricación ECOINALCO, la contribución de sus productos porcelánicos técnicos a la obtención de puntos LEED mediante su sistema de fabricación basado en la reducción, reutilización y reciclaje de los residuos en origen.

CONTENIDO EN RECICLADO



En la fabricación de porcelánico se utiliza entre un 30 y un 50% de materias primas recicladas.

- Material pre-consumidor: contenido en materia sólida y agua reciclada procedente del proceso de fabricación.
- Material post-consumidor: los productos Inalco son inertes y 100% reciclables.

LÍMITES EMISIÓN DE COVS

Los materiales porcelánicos por su sistema de cocción a altas temperaturas (1190º), garantizan la total ausencia de Compuestos Orgánicos Volátiles.

INDICE DE REFRACTANCIA SOLAR (IRS)

Cálculo de IRS según ASTM 1980-01
 IRS > 30 en colores crema y color piedra
 IRS > 80 en color blanco plus y blanco

ESQUEMA DE APORTACIÓN LEED

CATEGORÍA LEED	CRÉDITO LEED	REQUISITO	PUNTOS
MATERIALES Y RECURSOS	Crédito: 4 Contenido en reciclado >20%	Contenido en reciclados 20% (post-consumidor + 1/2 pre-consumidor)	2
PARCELAS SOSTENIBLES	Crédito: 7.1 Efecto isla de calor: no-tejado	Materiales pavimentación con Índice de Reflectancia Solar (IRS) > 29	1
CALIDAD AMBIENTAL INTERIOR	Crédito: 4.3 Materiales de baja emisión COVs	No exceder los límites de COVs establecidos para revestimientos interiores	1

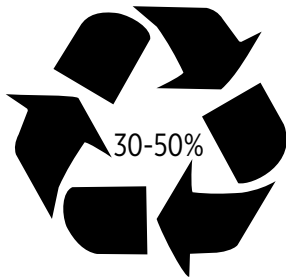
* LEED 2009 para Nueva Construcción y Grandes Remodelaciones Versión 3.0

INALCO PRODUCT CONTRIBUTION TOWARDS OBTAINING LEED POINTS STANDARD THICKNESS

INALCO

DECLARES that by means of its ECOINALCO manufacturing policy, its high quality porcelain tiles contribute towards obtaining LEED points thanks to their manufacturing system based on the reduction, re-use and recycling of waste material.

RECYCLED CONTENT



Between 30 and 50% of recycled raw materials are used in the manufacture of its porcelain tiles.

- Pre-consumer material: solid material content and recycled water from manufacturing process.
- Post-consumer material: Inalco products are inert and 100% recyclable.

VOC EMISSION LIMITS

As a result of being fired at high temperatures (1190°), the porcelain materials are completely free from volatile organic compounds.

SOLAR REFLECTANCE INDEX (SRI)

SRI measurements as per ASTM 1980-01
 SRI > 30 in crema and piedra colours
 SRI > 80 in blanco plus and blanco colour

LEED CONTRIBUTION CHART

LEED CATEGORY	LEED CREDIT	REQUIREMENT	POINTS
MATERIALS AND RESOURCES	Credit: 4 Recycled content >20%	20% recycled content (post consumer + pre-consumer)	2
SUSTAINABLE SITES	Credit: 7.1 Heat Island Effect: non-roof	With paving material of Solar Reflectance Index (SRI) > 29	1
ENVIRONMENTAL QUALITY INTERIORS	Credit: 4.3 Materials with low VOCs emission	Not exceeding the VOCs limits established for interior wall and floor coverings	1

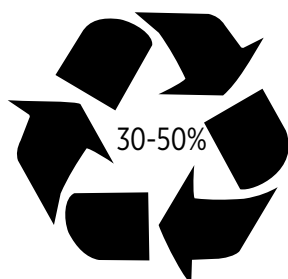
* LEED 2009 for New Construction and Major Renovations V 3.0

APORTACIÓN DE LOS PRODUCTOS INALCO A LA OBTENCIÓN DE PUNTOS LEED SLIMMKER

INALCO

DECLARA, mediante su política de fabricación ECOINALCO, la contribución de sus productos porcelánicos técnicos SLIMMKER a la obtención de puntos LEED mediante su sistema de fabricación basado en la reducción, reutilización y reciclaje de los residuos en origen.

CONTENIDO EN RECICLADO



En la fabricación de porcelánico se utiliza entre un 30 y un 50% de materias primas recicladas.

- Material pre-consumidor: contenido en materia sólida y agua reciclada procedente del proceso de fabricación.
- Material post-consumidor: los productos Inalco son inertes y 100% reciclables.

LÍMITES EMISIÓN DE COVS

Los materiales porcelánicos por su sistema de cocción a altas temperaturas (1190°), garantizan la total ausencia de Compuestos Orgánicos Volátiles.

INDICE DE REFRACTANCIA SOLAR (IRS)

Cálculo de IRS según ASTM 1980-01

IRS > 30 en colores crema y color piedra

IRS > 80 en color blanco y blanco plus

REDUCCIÓN DE RECURSOS MATERIALES Y ENERGÉTICOS



50% REDUCCIÓN
ARCILLAS



20% REDUCCIÓN
CONSUMO ENERGIA



30 - 50% REDUCCIÓN
EMISIONES CONTAMINANTES



30 - 50% REDUCCIÓN
CONSUMO EMBALAJE

REUTILIZACIÓN DE ELEMENTOS EXISTENTES EN EDIFICACIÓN

Recubrir elementos existentes, suelos, paredes y techos mediante utilización de material Slimmker aportan una actualización estética de diseño a la estructura del edificio existente.

CONFORT TERMICO INTERIOR

El material Slimmker utilizado en fachadas ventiladas contribuye a la eficiencia del confort térmico y mejora la calidad ambiental del edificio.

INNOVACIONES EN EL DISEÑO

La utilización de los materiales Slimmker, proporciona a los equipos de diseño soluciones excepcionales por encima de los requisitos del sistema de clasificación LEED.

- Excelente solución en la renovación de espacios merced a su disminución de peso que facilita el corte, perforación y colocación disminuyendo los requisitos estructurales del edificio.
- Evitan obras y escombros merced a su pionero sistema de colocación sobre el material.

ESQUEMA DE APORTACIÓN LEED

CATEGORÍA LEED	CRÉDITO LEED	REQUISITO	PUNTOS
MATERIALES Y RECURSOS	Crédito: 4 Contenido en reciclado >20%	Contenido en reciclados 20% (post-consumidor + 1/2 pre-consumidor)	2
MATERIALES Y RECURSOS	Crédito: 1.2 Reutilización del edificio existente	Mantener el 50% de los elementos interiores No estructurales	1
PARCELAS SOSTENIBLES	Crédito: 7.1 Efecto isla de calor: no-tejado	Materiales pavimentación con Índice de Refractancia Solar (IRS) > 29	1
CALIDAD AMBIENTAL INTERIOR	Crédito: 4.3 Materiales de baja emisión COVs	No exceder los límites de COVs establecidos para revestimientos interiores	1
CALIDAD AMBIENTAL INTERIOR	Crédito: 7.1 Confort térmico: diseño	Proyectar el envoltorio del edificio en cumplimiento requisitos norma ASHRAE 55-2004	1
INNOVACIÓN EN DISEÑO	Crédito: 1.1 - 1.4 Innovación en el diseño	Proporcionar eficiencias excepcionales por encima de los requisitos establecidos en LEED	1-4

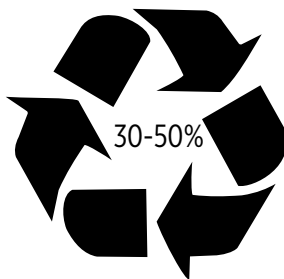
* LEED 2009 para Nueva Construcción y Grandes Remodelaciones Versión 3.0

INALCO PRODUCT CONTRIBUTION TOWARDS OBTAINING LEED POINTS SLIMMKER

INALCO

DECLARES that by means of its ECOINALCO manufacturing policy, its high quality porcelain tiles SLIMMKER contribute towards obtaining LEED points thanks to their manufacturing system based on the reduction, re-use and recycling of waste material.

RECYCLED CONTENT



Between 30 and 50% of recycled raw materials are used in the manufacture of its porcelain tiles.

- Pre-consumer material: solid material content and recycled water from manufacturing process.
- Post-consumer material: Inalco products are inert and 100% recyclable.

VOC EMISSION LIMITS

As a result of being fired at high temperatures (1190°), the porcelain materials are completely free from volatile organic compounds.

SOLAR REFLECTANCE INDEX (SRI)

SRI measurements as per ASTM 1980-01
SRI > 30 in crema and piedra colours
SRI > 80 in blanco plus and blanco colour

REDUCED CONSUMPTION OF ENERGY & MATERIALS



50% REDUCTION
CLAYS



20% REDUCTION ENERGY
CONSUMPTION



30 - 50% REDUCTION
POLLUTANT EMISSIONS



30 - 50% REDUCTION
PACKAGING

RE-USE OF EXISTING ELEMENTS OF BUILDINGS

By covering existing walls, floors, ceilings and other elements with Slimmker tiles, the existing structure of buildings can be given a new face-lift.

INTERIOR THERMAL COMFORT

When Slimmker tiles are used in ventilated façade systems, they contribute to the thermal efficiency and environmental quality of buildings.

INNOVATION IN DESIGN

Slimmker tiles offer design teams outstanding design potential, surpassing the requirements of the LEED rating system.

- A superb solution in refurbishment projects thanks to Slimmker's reduced weight, facilitating the cutting, drilling and installation process and reducing the building's structural requirements.
- No building work or rubble thanks to a pioneering installation system on top of existing material.

LEED CONTRIBUTION CHART

LEED RATING	LEED CREDIT	REQUIREMENT	POINTS
MATERIALS AND RESOURCES	Credit: 4 Recycled content >20%	20% recycled content (post consumer + pre-consumer)	2
MATERIALS AND RESOURCES	Credit: 1.2 Building re-use	Maintaining 50% of interior non-structural elements of the building	1
SUSTAINABLE SITES	Credit: 7.1 Heat Island Effect: non-roof	With paving material of Solar Reflectance Index (SRI) > 29	1
ENVIRONMENTAL QUALITY INTERIORS	Credit: 4.3 Materials with low VOCs emission	Not exceeding the VOCs limits established for interior wall and floor coverings	1
ENVIRONMENTAL QUALITY INTERIORS	Credit: 7.1 Thermal comfort: design	Designing the building envelope in compliance with the ASHRAE 55-2004 standard	1
INNOVATION IN DESIGN	Credit: 1.1 - 1.4 Innovation in design	Achieving exemplary performance beyond the requirements established in the LEED system	1-4

* LEED 2009 for New Construction and Major Renovations V 3.0