



FICHA DE SEGURIDAD

ÍNDICE FICHA DE SEGURIDAD

| | |
|---|----------|
| 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA | 1 |
| 2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS | 2 |
| 3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE LOS COMPONENTES | 2 |
| 4. PRIMEROS AUXILIOS | 3 |
| 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS | 3 |
| 6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL | 3 |
| 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO | 4 |
| 8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL | 4 |
| 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS | 5 |
| 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD | 5 |
| 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA | 5 |
| 12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA | 5 |
| 13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN | 6 |
| 14. INFORMACIONES RELATIVAS AL TRANSPORTE | 6 |
| 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA | 6 |
| 16. OTRAS INFORMACIONES | 6 |

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y LA EMPRESA

Nombre del producto:

ISLIMM

Usos aconsejados:

Colocación como pavimento, revestimiento tanto en interior como en exterior.

Nombre de la empresa:

INALCO (Industrias Alcorenses Confederadas S.A.)

Tfno. (+34) 964368000

www.inalco.es

C/ San Salvador, 54, 12110 - Alcora (Castellón - España)

Teléfono de emergencias:

Servicio Médico de Información Toxicológica (+34) 91 562 04 020.



2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Clasificación del producto:

El producto no está clasificado como peligroso según el Reglamento (UE) N° 1272.

Identificación de peligros:

El producto es inerte y en su uso normal no supone ningún peligro para la salud ni el medio ambiente.

Durante el proceso de corte y pulido se puede liberar polvo con partículas en suspensión de sílice cristalina (SiO₂) en fracción respirable.

Otros peligros:

No existen peligros asociados al producto. Se aconseja realizar las operaciones de mecanizado en un lugar ventilado o mediante refrigeración en agua debido a su contenido en sílice cristalina respirable.

3. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN DE LOS COMPONENTES

Caracterización química: mezcla

| Sustancia | CAS | EINECS | Concentración |
|-------------------|------------|-----------|---------------|
| Sílice Cristalina | 14808-60-7 | 238-878-4 | 10 - 15 % |

4. PRIMEROS AUXILIOS

El material en su forma acabada no requiere medidas preventivas especiales. Durante las operaciones de corte, pulido, rectificado o perforado, se deben tomar medidas preventivas frente al polvo de sílice.

Inhalación: alejar de la exposición y respirar aire fresco. Consultar ayuda médica en caso de malestar.

Contacto con los ojos: lavar con agua abundante durante varios minutos.

Contacto con la piel: el polvo no es irritante para la piel. Lavar con agua y jabón.

Ingestión: no aplica.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Medios de extinción: el producto no es inflamable ni combustible. En caso de producirse un incendio en las inmediaciones no se recomienda ninguna restricción en cuanto a los medios de extinción a utilizar.

Peligros específicos de la mezcla: no existe peligro alguno derivado de la composición del producto frente al fuego.

Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios: no existen recomendaciones especiales.

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Precauciones personales: no aplica.

Precauciones relativas al medio ambiente: no requiere ningún tipo de medidas singulares.

Método de limpieza: no aplica.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Precauciones para una manipulación segura: el producto requiere manipulación especial mediante sistemas de ventosas y especiales precauciones en el manejo manual. Se deben utilizar guantes anti-corte para evitar las lesiones accidentales por rotura de pieza, calzado y gafas de seguridad por proyecciones de partículas en el mecanizado o corte. Prever los posibles sobreesfuerzos en su manejo manual.

Almacenamiento: no son necesarias medidas especiales de almacenamiento excepto su protección ante impactos que puedan ocasionar rotura del material. Es conveniente mantener en su embalaje original hasta su utilización.

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Parámetros de control: debido a la posibilidad de polvo creado en la fase de corte o pulido, se recomienda la realización de estas fases con métodos en húmedo.

La normativa referente a los valores de exposición a sílice cristalina viene determinada por la directiva 2000/39/CE y el R.D. 374 que nos remite a los valores publicados por el INSHT.

| VALORES LÍMITES DE EXPOSICIÓN DIARIA (VLE-ED) | | |
|---|------------|------------------------------|
| Sustancia | N. CAS | VLE - ED |
| Sílice Cristalina | 14808-60-7 | 0,05 mg / m ³ (*) |
| Polvo fracción respirable | | 3 mg / m ³ (*) |

(*) Valores límite aplicados en España. Consultar los valores reglamentados en cada país.

Controles de exposición: La exposición al polvo creado en los procesos de mecanizado (corte o pulido) debe ser controlada y minimizada. El control a la exposición debe realizarse mediante medidas técnicas de protección colectivas e individuales.

Minimizar la generación de polvo utilizando sistemas de ventilación forzada y sistemas de aporte de agua. Evitar el uso de aire comprimido y realizar un constante filtrado del aire.

Protección personal:



Protección respiratoria:

Usar protectores respiratorios contra partículas tipo P3 (EN-143).



Protección ocular:

Uso de gafas de protección ante proyección de partículas.



Protección de las manos:

Uso de guantes de protección mecánica para evitar cortes accidentales por rotura de piezas.

Protección cutánea:

No es necesario uso de protección cutánea.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Aspecto: | Sólido |
| Olor: | Inodoro |
| Color: | Según gama comercial |
| PH: | No aplica |
| Densidad: | 2390 – 2410 Kg / m ³ |
| Hidrosolubilidad: | Insoluble |
| Punto de ebullición: | No aplica |
| Punto de ignición: | No aplica |
| Información adicional: | No se conocen datos relevantes |

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

| | |
|--|---|
| Reactividad: | No aplica |
| Estabilidad química: | Estable |
| Posibilidad de reacciones peligrosas: | No se conocen |
| Condiciones que deben evitarse: | Formación de polvo en el mecanizado |
| Materiales incompatibles: | Evitar el contacto con ácidos fuertes durante tiempo prolongado |
| Productos de descomposición peligrosos: | No se conocen |

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

El polvo generado en los procesos de mecanizado, corte y pulido contiene partículas en suspensión de sílice libre. La exposición prolongada a la sílice cristalina respirable (SiO₂), puede causar fibrosis pulmonar y silicosis.

Los síntomas se manifiestan mediante una pérdida apreciable de la capacidad pulmonar.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

El producto no presenta ningún tipo de ecotoxicidad ni elimina materiales que puedan presentar algún peligro para el medio ambiente.

13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

Tomando como referencia la normativa vigente: Directiva Europea 91/156/CEE, Ley 10/98 de residuos, Real Decreto 1481 de eliminación de residuos.

Los residuos generados por el material ISLIMM puede eliminarse a través de gestor autorizado. Se recomienda la eliminación de los envases de cartón, papel y madera a través de procesos de reciclado mediante gestores autorizados.

14. INFORMACIONES RELATIVAS AL TRANSPORTE

| | |
|--|----------------|
| Transporte terrestre (ADR/RID): | No restringido |
| Transporte marítimo (IMDG): | No restringido |
| Transporte aéreo (ICAO/IATA): | No restringido |

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

La presente Hoja de Datos de Seguridad (MSDS), se ha redactado siguiendo las directrices del Reglamento CLP CE 1272.

16. OTRAS INFORMACIONES

Sistema de calificación de riesgo NFPA 704.



| | |
|-------------------------|---|
| Riesgo – Salud : | 0 |
| Inflamabilidad: | 0 |
| Reactividad: | 0 |

El producto no debe utilizarse para fines distintos a los especificados por el fabricante.



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.

C/ San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (España)

(+34) 964 368 000

www.inalco.es www.inalcotrends.com

