

---

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MDi |  SLIMM

ACABADO PULIDO

---

Características técnicas de **MDI** de Inalco


Piezas prensadas en seco con absorción de agua menor de 0,5 %

GRUPO Bla GL, Anexo G

ISO 13006, UNE-EN 14411

Acabado	<b>Pulido</b>		
Grosor y formatos	6 mm	<b>150 x 320 cm R / 100 x 250 cm</b>	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN NORMAS:	Norma de referencia	Valor requerido	Valor medio obtenido*
--	---------------------	-----------------	-----------------------

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS			
Absorción de agua	EN-ISO 10545-3	$E \leq 0,5\%$	$E \leq 0,5\%$
Resistencia a la flexión (N/mm <sup>2</sup> )	EN-ISO 10545-4	$> 35 \text{ N / mm}^2$	Supera el valor requerido
Fuerza de rotura (N)	EN-ISO 10545-4	 $> 700 \text{ N}$	Supera el valor requerido
Resistencia a la abrasión	EN-ISO 10545-7	Indicada por el fabricante	4
Dilatación térmica lineal	EN-ISO 10545-8	Método disponible	$\leq 9 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Resistencia al choque térmico	EN-ISO 10545-9	Método disponible	Resiste
Resistencia a la helada	EN-ISO 10545-12	Exigida	Resiste
Resistencia al cuarteo	EN-ISO 10545-11	Exigida	Resiste

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS			
Resistencia ácidos y bases en baja concentración	EN-ISO 10545-13	Indicada por el fabricante	Resiste (LA)
Resistencia a los productos domésticos de limpieza y aditivos para agua de piscinas	EN-ISO 10545-13	Mín. B	Resiste (A)
Resistencia a manchas	EN-ISO 10545-14	Mín. Clase 3	Clase 5

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES: DESVIACIÓN ADMISIBLE RESPECTO DE LA DIMENSIÓN DE FABRICACIÓN			
Longitud y anchura	EN-ISO 10545-2	$\pm 0,6\% / \pm 2,0 \text{ mm}$	$\pm 0,6\% / \pm 2,0 \text{ mm}$
Grosor	EN-ISO 10545-2	$\pm 5\% / \pm 0,5 \text{ mm}$	$\pm 5\% / \pm 0,5 \text{ mm}$
Rectitud de lados	EN-ISO 10545-2	$\pm 0,5\% / \pm 1,5 \text{ mm}$	$\pm 0,5\% / \pm 1,5 \text{ mm}$
Ortogonalidad	EN-ISO 10545-2	$\pm 0,6\% / \pm 2,0 \text{ mm}$	$\pm 0,6\% / \pm 2,0 \text{ mm}$
Planaridad de la superficie	EN-ISO 10545-2	$\pm 0,6\% / \pm 2,0 \text{ mm}$	$\pm 0,6\% / \pm 0,5 \text{ mm}$
Aspecto superficial	EN-ISO 10545-2	Mín. 95% piezas libres de defectos	Mín. 95% piezas libres de defectos

\* Resultados obtenidos sobre las muestras ensayadas.

Características técnicas de **MDi** de Inalco

Piezas prensadas en seco con absorción de agua menor de 0,5 %

GRUPO B1a GL, Anexo G

ISO 13006, UNE-EN 14411

Acabado	<b>Pulido</b>
Grosor y formatos	6 mm <b>150 x 320 cm R / 100 x 250 cm</b>

<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SEGÚN NORMAS:</b>	<b>Norma de referencia</b>	<b>Valor requerido</b>	<b>Valor medio obtenido*</b>
---	--------------------------------	------------------------	------------------------------

<b>COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO</b>			
<b>Comportamiento frente al fuego de productos de construcción y edificación</b>	EN 13051	Indicada por el fabricante	A1 - A1 <sub>FL</sub>
<b>Índice de propagación de la llama</b>	ASTM E-84	Indicada por el fabricante	Clase I - A

\* Resultados obtenidos sobre las muestras ensayadas.



**INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.**

C/ San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (España)

(+34) 964 368 000

[www.inalco.es](http://www.inalco.es) [www.inalcotrends.com](http://www.inalcotrends.com)



Fecha de edición: Julio 2021