



在高温环境中安装ITOP台面

在高温环境中安装ITOP台面

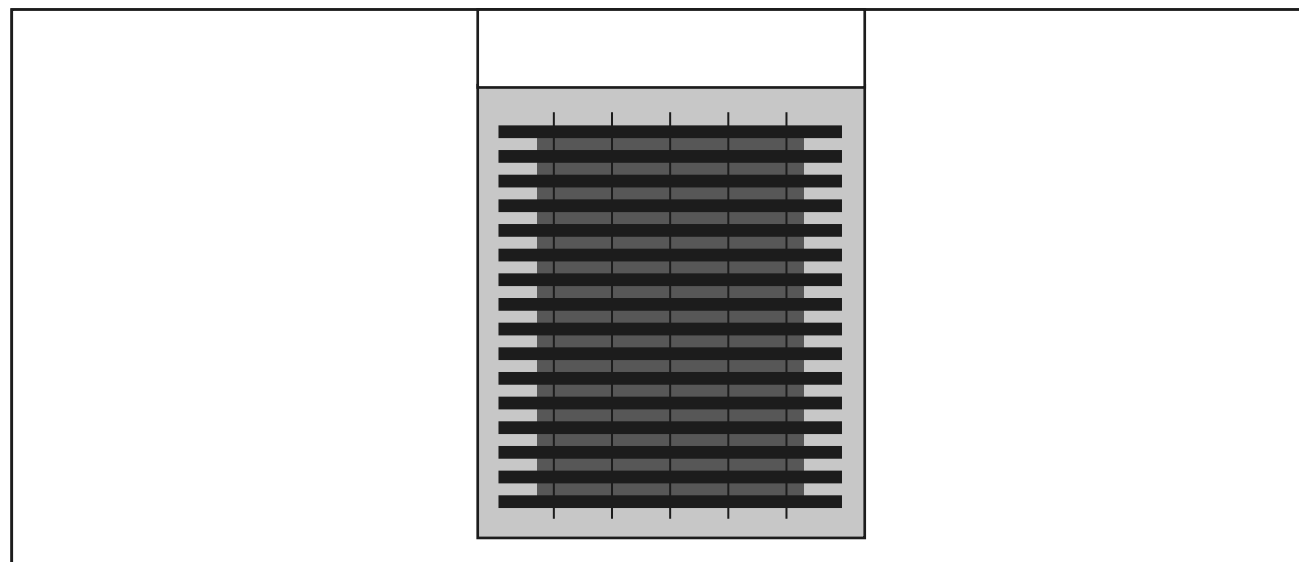
若在ITOP台面上安装铁板煎或烧烤架，则必须考虑以下因素：

不同材料在温度急剧变化时具有不同的膨胀系数，因此必须考虑到这种热胀冷缩，留出足够的膨胀空间。应避免ITOP台面与烧烤架等金属材料直接接触，因为后者的膨胀更为剧烈。

建议在不同材料间始终应留出至少5毫米的间隙。根据烧烤架大小、可达最高温度等因素，预留间隙可能要更大。该间隙应填充隔热材料，如玻璃纤维隔热带。

建议打磨ITOP台面边缘，以去除切割过程中产生的细微裂缝，或防止以后出现裂缝。

所有内角圆弧直径应至少为10毫米，或在设计条件允许的情况下将台面切割为几部分。无论什么情况下，圆弧半径应至少为10毫米。



置于ITOP台面上的铁板 / 烧烤架俯视图

请勿将ITOP板材贴于壁炉、烧烤架或烤箱内部。



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.

C/San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (España)

(+34) 964 368 000

www.inalco.es www.inalcotrends.com

