

# SlimmKer

Colocación 150x300 / 100x250 SK





  
CONTENIDO

**COLOCACIÓN 150x300 / 100x250 Slimmker**

Medidas de higiene y seguridad	02
Consideraciones previas	02
Materiales necesarios	04
Colocación de Slimmker grandes formatos en pared	05
Colocación de Slimmker grandes formatos en suelo	10
Limpieza	14



## MEDIDAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Para manipular piezas cerámicas rectificadas, es necesario respetar las medidas de seguridad de uso, empleando para ello:



Guantes



Gafas



Mascarilla



Aspiradora

## CONSIDERACIONES PREVIAS

### 1. CONDICIONES AMBIENTALES

- Temperatura de aplicación del cemento cola: + 5°C a + 35°C.
- No aplicar el cemento cola con riesgo de helada o en períodos de máximo calor.
- Tampoco aplicar el cemento cola en días lluviosos.

### 2. JUNTAS EN LA OPERACIÓN DE ALICATADO DE MATERIAL CERÁMICO EN SUELOS

Juntas planificadas por el ingeniero o arquitecto de la obra:

- **Juntas estructurales**, detalladas en el proyecto de edificación. Absorben los movimientos de la edificación. Deben respetarse, no cubriéndolas con las baldosas cerámicas.
- **Juntas perimetrales**. Aislan el pavimento cerámico de otras superficies como pared-pared, pared-suelo, cambios de plano, encuentros con materiales de distinta naturaleza,... Deben de tener un ancho mínimo de 5 mm / 0,20" y ser continuas. Previenen la acumulación de tensiones que pueden causar levantamiento de embaldosados. Pueden rellenarse con un material compresible como poliestireno expandido, con silicona ó quedar ocultas por el rodapié.
- **Juntas de partición, dilatación ó intermedias**. Permiten las deformaciones provocadas por los cambios de temperatura en las baldosas cerámicas, el adhesivo y el soporte evitando que se acumulen las dilataciones y las contracciones. El número de juntas debe ser mayor en las superficies en las que se puedan esperar grandes oscilaciones térmicas o vibraciones.

En los suelos que vayan a estar sometidos a tráfico peatonal intenso, rodaje con ruedas duras ó arrastre de cargas pesadas, la posición de las juntas debe replantearse en forma que no estén cruzadas en el paso; si esto no es posible, se deben utilizar en las juntas perfiles que tengan los bordes protegidos con metal.

Estas particiones ó juntas deben cortar tanto el pavimento cerámico como el adhesivo y el mortero de base, y su anchura no debe ser menor de 5 mm / 0,20". Pueden rellenarse con perfiles ó materiales elásticos ó con el material de relleno de las juntas de colocación, siempre que haya transcurrido al menos un mes desde la colocación del mortero base.

Juntas de colocación, bordean todas las piezas:

Recomendamos que tengan un mínimo de 2 mm / 0,08" de espesor. Absorben tanto los posibles movimientos de asentamiento de la obra como los márgenes de tolerancia admitidos en cuanto a medida de longitud y anchura de las baldosas cerámicas.

### 3. CORTE Y TALADRO

Para más información, ver en la web de Inalco: <http://www.inalco.es/guias-tecnicas.html>

#### Corte Recto



2 guías de corte de Raimondi. Para cualquier formato. Aconsejable para grandes formatos hasta 150x300 cm / 59,05" x 118,11".

#### Otros cortes



Radial + disco diamantado. Para cualquier formato.

#### Orificios



Taladro + broca. No utilizar en ningún caso percutor. Para cualquier formato.



Radial + punta de corona diamantada. Para cualquier formato.

#### Lijado de los bordes



Para un acabado óptimo, lijar con una esponja diamantada el borde de la placa cerámica.





## MATERIALES NECESARIOS

- **Nivel de burbuja.**
- **Regla** de al menos 2 metros / 78,74" de longitud.
- **Material de imprimación y rodillo:** la capa de imprimación mejora la adherencia del cemento cola sobre todo en superficies no porosas.

Fabricante	Producto
Mapei	ECO PRIM GRIP
Kerakoll	KERAGRIP ECO

- **Cemento cola: Clase C2.** Este tipo de morteros cuentan con un alto contenido de resinas poliméricas y tienen como principal ventaja la elevada elasticidad así como una gran adherencia. Se utilizará un material de agarre adecuado tanto para el producto cerámico como para el soporte destinado. Siempre se deben seguir las instrucciones del fabricante del material de agarre que se va a aplicar.
- **Set de autoniveladores para producto de fino espesor.** Durante el proceso de fraguado del cemento cola, pueden originarse pequeños desniveles o cejas entre las piezas; para un óptimo acabado y nivelado entre las piezas y en especial en formatos de dimensiones grandes, es obligatoria la colocación de autonivelantes. (Ejemplo: Rubí, Raimondi, Tuscan Levelling System, Planfix Italmond, etc.).
- **Crucetas separadoras.** La colocación sin juntas es desaconsejable desde cualquier punto de vista técnico. La junta de colocación nunca deberá ser inferior a 2 mm / 0,08". El espacio resultante se deberá rellenar con material adecuado para tal fin con un color similar al del azulejo. Siempre se deben seguir las instrucciones del fabricante del material de rejuntado que se va a utilizar.
- **2 llanas dentadas,** una para la superficie de colocación, de entre 10 mm / 0,39" - 12 mm / 0,47" y otra para la pieza de 3 mm / 0,12".
- **Nunca utilizar un mazo de goma para aplanar las piezas; utilizar en este caso una llana de goma.**
- **Radial** para corte con disco continuo de diamante (tipo Super-Fine de Würth), con el fin de realizar los cortes oportunos en aquellos rincones o espacios más complicados, como cajas de luz, rejillas de ventilación...
- **Bastidor** de aluminio con ventosas para la manipulación de las piezas.

## COLOCACIÓN DE SLIMMKER GRANDES FORMATOS EN PARED



Foto 1



Foto 2



Foto 3

### 1. Habilitar un lugar de trabajo.

Buscar un lugar con espacio que no limite la movilidad de las piezas debido a su gran tamaño (Foto 1).

Preparar una mesa de trabajo estable y plana de dimensiones igual o más larga que la pieza cerámica (Foto 2).

Comprobar que la superficie de trabajo esté nivelada (Foto 3).



Foto 4



Foto 5



Foto 6



Foto 7

### **2. Tratamiento de la superficie donde se va a colocar el azulejo Slimmker.**

El soporte en el que se va a colocar el azulejo Slimmker debe prepararse como cualquier otra superficie en la que se vaya a colocar gres porcelánico con un espesor tradicional.

Se deben eliminar los restos de otros materiales, como residuos de cemento, cal,... Además la superficie debe estar libre de polvo, grasas y humedad. También debe ser estable, estar libre de fisuras y se debe haber comprobado su planaridad (Foto 4).

### **3. Manipulación de la pieza.**

Humedecer la pieza (Foto 5) y las ventosas del bastidor (Foto 6) con una esponja y agua para conseguir una mayor adherencia, sobretodo en piezas con relieve.

Colocar el bastidor centrado a la pieza. Presionar las ventosas con el pie para una mejor adhesión sobre relieves (Foto 7).



Foto 8



Foto 9



Foto 10

### **4. Colocación del cemento cola.**

Marcar la zona de colocación de la pieza para ahorrar cemento cola. Cubrir aproximadamente el área que ocupará la pieza (Foto 8).

Es muy importante distribuir uniformemente el cemento cola por la totalidad de la superficie de la pieza repasando los ángulos y los bordes, obteniendo de esta forma el doble encolado (cemento cola en la pared y cemento cola en la pieza). Utilizar para ello una llana dentada de 3 mm / 0,12" (Foto 9).

### **No olvidar repasar el adhesivo sobre los ángulos y bordes de la pieza.**

Hay que asegurarse que la capa de cemento cola tenga siempre el mismo grosor.

Se distribuirá el cemento cola mediante la utilización de una llana dentada, con un tamaño de diente adecuado de entre 10 mm / 0,39" - 12 mm / 0,47" para distribuir el material cementoso uniformemente por la superficie a alicatar con material Slimmker.

En ambos casos, siempre en dirección perpendicular al lado largo de la pieza para que el posible aire que pueda quedar debajo pueda escapar (Foto 10).





Foto 11



Foto 12



Foto 13

### **5. Colocación de las piezas Slimmker.**

Una vez se haya colocado el mortero, se pueden empezar a colocar las piezas teniendo en cuenta que entre ellas debe guardarse una junta mínima de colocación de al menos 2 mm / 0,08". Esta distancia entre piezas se puede mantener con la ayuda de crucetas de separación. Para la colocación de las piezas utilizar el bastidor y dos operarios (Foto 11).

Golpear para eliminar posibles burbujas de aire producidas en el cemento cola (Foto 12).

Los autoniveladores y las crucetas se deberán ir colocando entre las piezas cerámicas, ejerciendo presión sobre los primeros con la pistola suministrada en el set de autoniveladores. En el mercado podemos encontrar varios sistemas tales como Raimondi, Tile Level de Rubí, Tuscan Levelling System, Planfix Italmond, etc.

El número de autoniveladores a utilizar en cada lado de la pieza, dependerá del tamaño de la misma (Foto 13). Con este tipo de separadores la colocación es más fácil y rápida consiguiendo una perfecta planaridad entre unas piezas y otras.

### **6. Situar las piezas cerámicas.**

Para situar las piezas y acabar de colocarlas adecuadamente, utilizar una llana de caucho similar a las que se utilizan para rejuntar el material cerámico. Esto evitará posibles roturas en la pieza. Dejar secar el cemento cola siguiendo las instrucciones del fabricante.



Foto 14



Foto 15



Foto 16



Foto 17

### **7. Comprobar que las piezas están niveladas.**

Constantemente se debe comprobar, con la ayuda de un nivel de burbuja, que las piezas están bien niveladas (Foto 14).

### **8. Rejuntado.**

Una vez finalizada la colocación de todas las piezas, se debe esperar a que sequen en el tiempo indicado por el fabricante del material de agarre.

Después, hay que asegurarse de que la juntas están limpias antes de colocar el material de rejuntado (Foto 15). Una vez hecho esto, rejuntar el material cerámico con un producto adecuado para tal fin y de un color similar al del azulejo (Foto 16).

### **9. Limpieza de la superficie.** (Foto 17)

Se deberán respetar los tiempos de secado, siguiendo las instrucciones del fabricante, antes de proceder a la limpieza de las piezas cerámicas de los restos de material de rejuntado. Esta limpieza se realizará con la ayuda de una esponja húmeda.



## COLOCACIÓN DE SLIMMKER GRANDES FORMATOS EN SUELO



Foto 1



Foto 2



Foto 3



Foto 4



Foto 5



Foto 6

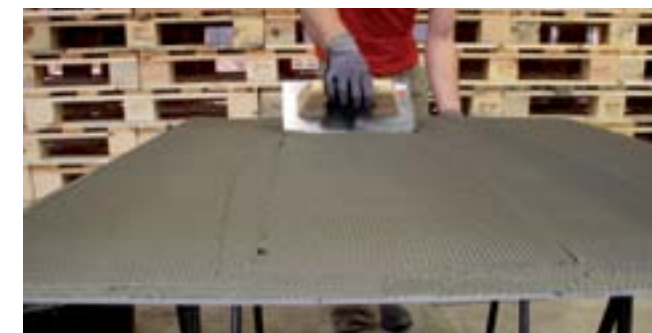


Foto 7



Foto 8

### **1. Habilitar un lugar de trabajo.** (Foto 1)

Buscar un lugar con espacio que no limite la movilidad de las piezas debido a su gran tamaño.

Preparar una mesa de trabajo estable y plana de dimensiones igual o más larga que la pieza cerámica.

Comprobar que la superficie de trabajo esté nivelada.

### **2. Tratamiento de la superficie donde se va a colocar el azulejo Slimmker.**

Hay muchos tipos de soporte: hormigón, tabique tradicional, tabique de yeso (tipo Pladur), revestimiento cerámico ya existente, piedra natural, madera,... para cada uno hay unas recomendaciones y un tipo de adhesivo adecuado.

El soporte debe de estar libre de fisuras y ser plano y estable. Eliminaremos los restos de polvo, cal, cemento, suciedad, humedad,... (Foto 2)

Mediante la utilización de un nivel de burbuja o similar, comprobaremos la planaridad del soporte (Foto 3). En el caso de ser necesario, deberemos nivelar el suelo con un producto adecuado para tal fin.

Es recomendable tanto en superficies a embaldosar nuevas como existentes colocar una capa de imprimación con la ayuda de un rodillo.

### **3. Manipulación de la pieza.**

Humedecer la pieza (Foto 4) y las ventosas del bastidor (Foto 5) con una esponja y agua para conseguir una mayor adherencia, sobretodo en piezas con relieve.

Colocar el bastidor centrado a la pieza. Presionar las ventosas con el pie para una mejor adhesión sobre relieves (Foto 6).

### **4. Colocación del cemento cola.**

Utilizaremos la técnica del doble encolado, colocando cemento cola tanto en la pieza como en el suelo. De esta forma, garantizaremos que el 100 % de la superficie está cubierta por material de agarre.

Mediante la utilización de una llana dentada con un tamaño de diente de 3 mm / 0,12", se distribuirá el cemento por toda la parte posterior de la pieza. No olvidar reparar el adhesivo sobre los ángulos y bordes de la pieza (Foto 7).

Con una llana dentada de entre 10 mm / 0,39" - 12 mm / 0,47", se peina el cemento cola en el suelo (Foto 8).

El espesor final del cemento cola una vez colocadas las piezas será de aproximadamente 6 mm / 0,24".

Para repartir el cemento cola hacerlo siempre en dirección perpendicular al lado largo de la pieza para que el posible aire que quede debajo pueda escapar.





Foto 9

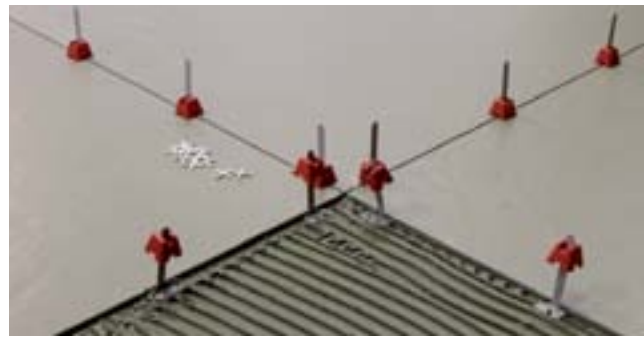


Foto 10



Foto 11

#### **5. Colocación de las piezas Slimmker.** (Fotos 9 y 10)

Para colocar las piezas cerámicas utilizar un bastidor con ventosas mediante la ayuda de dos operarios.

Los autoniveladores y las crucetas se deberán ir colocando entre las piezas cerámicas, ejerciendo presión sobre los primeros con la pistola suministrada en el set de autoniveladores. En el mercado podemos encontrar varios sistemas tales como Raimondi, Tile Level de Rubí, Tuscan Levelling System, Planfix Italmond, etc.

El número de autoniveladores a utilizar en cada lado de la pieza, dependerá del tamaño de la misma.

Con este tipo de separadores la colocación es más fácil y rápida consiguiendo una perfecta planaridad entre unas piezas y otras.

#### **6. Presionar la pieza con la utilización de una llana de goma.**

Para eliminar los huecos de aire en el cemento cola mover la pieza horizontalmente y presionarla con la ayuda de una llana de goma (Foto 11).

Dejar secar el cemento cola siguiendo las instrucciones del fabricante. No pisar el material colocado durante el tiempo de secado.

Una vez pasado el tiempo de secado, eliminar los autoniveladores con la ayuda de la pistola suministrada en el set de autoniveladores.



Foto 12



Foto 13

#### **7. Rejuntar con un material de junta indicado para producto de gres porcelánico.**

El espacio dedicado a las juntas de colocación (>2 mm / 0,08") debe estar totalmente limpio. Una vez realizado el rejuntado y limpiado el exceso de material de rejunte, dejar secar el tiempo indicado por el fabricante (Foto 12),

Es importante respetar los tiempos de secado y retirada del material sobrante, no excediéndose de los mismos (Foto 13).

#### **Nota importante:**

Para rejuntar baldosas de porcelánico pulido no deben elegirse productos coloreados con "negro de humo" por su composición a base de carbón micronizado ya que éste penetra en los microporos superficiales de las baldosas de porcelánico pulido y es muy difícil su eliminación.

#### **8. Limpieza (ver consejos de limpieza).**





## LIMPIEZA

### Limpieza de restos cementosos

Al finalizar las operaciones de colocación y rejuntado de las baldosas cerámicas, la superficie de las mismas presenta una película opaca ocasionada por acumulaciones y restos de cemento que enmascaran el aspecto real. Es fundamental realizar una buena limpieza para eliminar residuos de junta y en general suciedad de la obra. Para esta operación es recomendable el empleo de un detergente de acción ligeramente ácida que no despidan humos tóxicos y respete las juntas, el material y el usuario, como Deterdek de Fila.

En cualquier caso, los pasos a seguir son:

- Antes de empezar a limpiar, esperar a que el cemento de las juntas esté totalmente fraguado, el fabricante del mismo especifica el tiempo requerido.
- Impregnar la superficie con agua limpia repartiéndola con la fregona.
- Se diluye en agua el producto de limpieza en proporción 1:5 ó 1:10 en función de la cantidad de suciedad. Extender la dilución sobre la superficie y dejar actuar durante unos segundos.
- Utilizar una esponja limpia, no usar estropajos u otros materiales que puedan rayar la superficie del producto.
- Aclarar varias veces con abundante cantidad de agua limpia para recoger los residuos producidos.
- Si los restos de suciedad (cemento) están muy secos ó hay mucha cantidad, repetir estos pasos las veces que sea necesario.

Realizar siempre pruebas preliminares de limpieza antes del uso sobre la superficie en cuestión, en una baldosa no colocada.

### Protección del porcelánico colocado como pavimento durante las operaciones de construcción

Tras la colocación y rejuntado es imprescindible proteger la superficie embaldosada cubriéndola con planchas de cartón para evitar el contacto directo con restos de productos de obra, herramientas, máquinas de trabajo, etc.

Es importante no arrastrar muebles, electrodomésticos ó cualquier objeto pesado directamente sobre el pavimento para no ocasionar rayas innecesarias en el mismo.

### Limpieza cotidiana

Para eliminar simplemente el polvo ambiental es adecuado pasar una mopa seca, no se recomienda la utilización de productos cerosos ni abrillantadores.

Para un buen mantenimiento del pavimento se aconseja el empleo de un detergente neutro de alto poder limpiador como FilaCleaner.

En caso de que fuese necesario realizar una limpieza en profundidad, pasado el tiempo y después de su uso continuo, proceder como en la primera limpieza después de obra.

### Cuidados y mantenimiento

En estancias con acceso directo desde el exterior es recomendable la colocación de sistemas eficaces de retención de la suciedad de la suela del calzado en la entrada tipo felpudos ó similares.

Debe evitarse limpiar la cerámica con detergentes y productos corrosivos que contengan ácido fluorhídrico. En caso de ser necesario existen productos específicos para cada tipo de suciedad. Consultar siempre las instrucciones de dichos productos.

### Limpieza de manchas

Limpiar las manchas inmediatamente después de haber sido producidas, evitando que estas se resequen. Antes de aplicar cualquier tipo de producto en el gres porcelánico pulido, probar en una zona poco visible o en una pieza no colocada para comprobar que no sufre alteraciones de brillo ni color.

Tipo de mancha	1 <sup>er</sup> paso	2 <sup>o</sup> paso
Cemento, cal del agua, rayas metales, óxidos	Lavar lo antes posible con agua, frotando suavemente con un paño.	Deterdek
Residuos de juntas epoxi	Lavar lo antes posible con agua, frotando suavemente con un paño.	Fila CR10
Grasas, comidas, goma, tintes, rotulador, etc.	Lavar lo antes posible con agua, frotando suavemente con un paño.	Fila PS/87
Pintadas de grafitis	Lavar lo antes posible con agua, frotando suavemente con un paño.	Fila Nopaint Star
Café, té, zumos, refrescos	Lavar lo antes posible con agua, frotando suavemente con un paño.	Fila SR/95
Cera de velas, resinas árboles, residuos cinta adhesiva	Lavar lo antes posible con agua, frotando suavemente con un paño.	Filasolv



Nuestra documentación técnica no puede reflejar todas las aplicaciones y factores que intervienen en la obra en el uso y colocación de un material. Por este motivo, antes de emplear nuestros productos, el responsable del proyecto, arquitecto o prescriptor, debe establecer que tanto éste como el resto de productos que se utilizan para su colocación son los adecuados para el uso previsto. En cualquier caso, asume toda la responsabilidad que pueda resultar de su empleo.

El no cumplimiento de estas recomendaciones exime a Inalco de toda responsabilidad, por uso impropio o imperfecta colocación. No se admitirán reclamaciones del material ya colocado.



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS,  
S.A.

Partida Saleretes, s/n.  
12110 ALCORA (Castellón - España)

Tel.: (+34) 964 368 000  
e-mail: correo@inalco.es

[www.inalco.es](http://www.inalco.es)  
[www.inalcotrends.com](http://www.inalcotrends.com)



Fecha última edición: Abril 2016