



---

## 板材的视觉检测

---



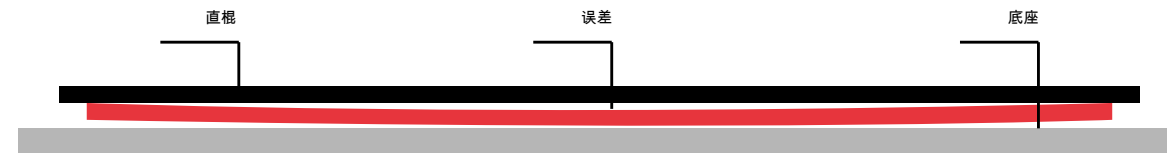
开始加工板材前，应对其进行清洁并仔细检查，以确保质量达到所有要求。从板材垂直放置于人字框架时开始彻底检查，然后再将板材水平放置检查。

通过检查可确保板材表面无缺陷，且光洁度和平整度都处于误差范围内。其它需检查的方面包括同一批次板材的厚度、色调及光亮度。

一旦板材开始加工或安装，则不受任关于原料板材缺陷的退换赔偿。板材是否可以使用应由加工者负责判定，如不确定，则应在开始切割或加工前联系供应商。

\*弯曲度：

允许范围内的最大弯曲度为2毫米，测量弯曲度时应将板材置于完全平坦且水平的底座上，并用塞尺找到最大弯曲度所在点。



如何测量弯曲度

外观：

检查ITOP 板材时，应将其垂直放置，于自然光下自一米开外进行观察。

ST	板材可用面积：1500 x 3200 mm 类似色差异 < 3毫米 不同色差异 < 1毫米
CO	板材可用面积：750 x 3200毫米
RD	用于支撑台面的侧板

有以下情况的板材或瓷砖不得纳入“最佳质量”等级（ST）：

- 类似色色差，大小超过3毫米。
- 不同色色差，大小超过1毫米。

以上色差在不同批次中呈不同情况。

同一板材内出现色差情况的集中程度尚不足以影响其美观。



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.

C/San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (España)

(+34) 964 368 000

[www.inalco.es](http://www.inalco.es) [www.inalcotrends.com](http://www.inalcotrends.com)

