



SICHTPRÜFUNG DER PLATTEN

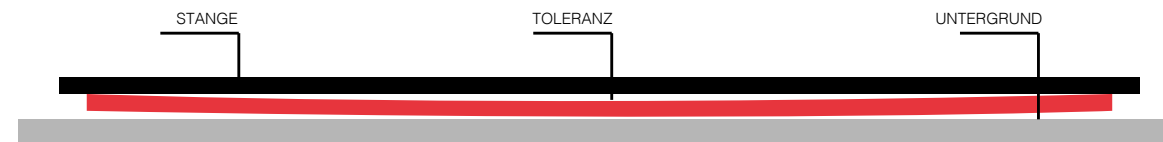
Bevor mit der Bearbeitung einer Platte begonnen wird, sollte diese gesäubert und einer sorgfältigen Sichtprüfung unterzogen werden, um festzustellen, ob sie den Qualitätsanforderungen entspricht. Die Sichtprüfung muss sehr eingehend zunächst auf dem Gestell (senkrecht) und danach in waagrechter Position erfolgen.

Damit wird sichergestellt, dass die Platte keinerlei Oberflächendefekte aufweist, auf dem gesamten Teil eine homogene Ausführung hat und im Rahmen der zulässigen Grenzen die korrekte Ebenflächigkeit besitzt. Weitere zu berücksichtigende Elemente sind Stärke, Farbton und Glanz der Platte innerhalb des gelieferten Herstellungspostens.

Für bereits verlegtes oder bearbeitetes Material werden keinerlei Reklamationen zugelassen, wenn der eventuelle Defekt bereits bei Lieferung des Materials bestand. Der Monteur ist dafür verantwortlich, festzustellen, ob die Platten für die jeweilige Verwendung geeignet sind. Sollte irgendein Zweifel bestehen, ist der Anbieter zu kontaktieren, bevor die Platten in irgendeiner Weise geschnitten oder verändert werden.

***Biegung:**

Die maximal zulässige Biegung beträgt < 2 mm. Diese Messung wird durchgeführt, indem die Platte waagrecht auf eine vollständig ebene Fläche gelegt und mit einer Kaliberlehre der größte Biegungspunkt gemessen wird.



Konfiguration zum korrekten Messen von Verwölbungen

Oberflächenaspekt:

Um evtl. Mängel auf den ITOP-Platten richtig feststellen zu können, müssen diese aus 1 m Entfernung im rechten Winkel bei Tageslicht untersucht werden.

ST	Nutzfläche der Platte 1500 x 3200 mm Unregelmäßigkeit in ähnlicher Farbe < 3 mm Unregelmäßigkeit in anderer Farbe < 1 mm
CO	Nutzfläche der Platte 750 x 3200 mm
RD	Platten zur technischen Stütze von Abdeck- und Arbeitsflächen

Qualitätsspezifikationen:

Nicht zur Qualität erster Wahl (ST) werden diejenigen Platten oder Fliesen gezählt, die Folgendes aufweisen:

- Ungleichregelmäßigkeiten in ähnlicher Farbe mit einer Größe von mehr als 3 mm.
- Unregelmäßigkeiten in unterschiedlicher Farbe mit einer Größe von mehr als 1 mm.

Diese Unregelmäßigkeiten können von einem Posten zum anderen variieren.

Die Konzentration derselben darf das Aussehen einer Platte nicht beeinträchtigen.



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.

C/San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (España)

(+34) 964 368 000

www.inalco.es www.inalcotrends.com

