



COLOCACIÓN PAVIMENTO Y REVESTIMIENTO

ÍNDICE COLOCACIÓN

1. ANTES DE LA COLOCACIÓN	1
Medidas de higiene y seguridad	1
Consideraciones previas	1
Materiales necesarios	2
2. COLOCACIÓN EN PARED	3
Habilitación de un lugar de trabajo	3
Tratamiento de la superficie y manipulación de la pieza	3
Aplicación del cemento cola	4
Colocación de las piezas	5
Rejuntado	6
Limpieza de la superficie	6
3. COLOCACIÓN EN SUELO	7
Habilitación de un lugar de trabajo	7
Tratamiento de la superficie donde se va a colocar la pieza	7
Manipulación de la pieza	8
Colocación del cemento cola	8
Colocación de las piezas	9
Rejuntado	10
Nota importante	10
Limpieza	10

1. ANTES DE LA COLOCACIÓN

MEDIDAS DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Para manipular piezas rectificadas, es necesario respetar las medidas de seguridad de uso, empleando para ello:



Guantes



Gafas



Mascarilla



Aspiradora

CONSIDERACIONES PREVIAS

Condiciones ambientales

Temperatura de aplicación del cemento cola: + 5°C a + 35°C.

No aplicar el cemento cola con riesgo de helada o en períodos de máximo calor.

Tampoco aplicar el cemento cola en días lluviosos.

Juntas en la operación de alicatado en suelos

Juntas planificadas por el ingeniero o arquitecto de la obra:

- Juntas estructurales, detalladas en el proyecto de edificación. Absorben los movimientos de la edificación. Deben respetarse, no cubriéndolas con las piezas.

- Juntas perimetrales. Aislan el pavimento de otras superficies como pared-pared, pared-suelo, cambios de plano, encuentros con materiales de distinta naturaleza...

Deben tener un ancho mínimo de 5 mm / 0,20" y ser continuas. Previenen la acumulación de tensiones que pueden causar levantamiento de embaldosados.

Pueden rellenarse con un material compresible como poliestireno expandido, silicona o quedar ocultas por el rodapié.

- Juntas de partición, dilatación ó intermedias. Permiten las deformaciones provocadas por los cambios de temperatura en las piezas, el adhesivo y el soporte evitando que se acumulen las dilataciones y las contracciones.

El número de juntas debe ser mayor en las superficies en las que se puedan esperar grandes oscilaciones térmicas o vibraciones.

En los suelos que vayan a estar sometidos a tráfico peatonal intenso, rodaje con ruedas duras o arrastre de cargas pesadas, la posición de las juntas debe replantearse de forma que no estén cruzadas en el paso; si esto no es posible, se deben utilizar en las juntas perfiles que tengan los bordes protegidos con metal.

Estas particiones o juntas deben cortar tanto el pavimento como el adhesivo y el mortero de base, y su anchura no debe ser menor de 5 mm. Pueden rellenarse con perfiles o materiales elásticos o con el material de relleno de las juntas de colocación, siempre que haya transcurrido al menos un mes desde la colocación del mortero base.

1. ANTES DE LA COLOCACIÓN

Juntas de colocación, bordean todas las piezas:

Recomendamos que tengan un mínimo de 2 mm de espesor. Absorben tanto los posibles movimientos de asentamiento de la obra como los márgenes de tolerancia admitidos en cuanto a medida de longitud y anchura de las piezas.

MATERIALES NECESARIOS

- Nivel de burbuja.
- Regla de al menos 2 metros de longitud.
- Material de imprimación y rodillo: la capa de imprimación mejora la adherencia del cemento cola sobre todo en superficies no porosas.

Fabricante	Producto
Mapei	ECO PRIM GRIP
Kerakoll	KERAGRIP ECO

- Cemento cola Clase C2. Este tipo de morteros cuentan con un alto contenido de resinas poliméricas y tienen como principal ventaja la elevada elasticidad así como una gran adherencia.

Se utilizará un material de agarre adecuado tanto para el producto como para el soporte destinado. Siempre se deben seguir las instrucciones del fabricante del material de agarre que se va a aplicar.

- Set de autoniveladores para producto de fino espesor. Durante el proceso de fraguado del cemento cola, pueden originarse pequeños desniveles o cejas entre las piezas; para un óptimo acabado y nivelado entre las piezas y en especial en formatos de dimensiones grandes, es obligatoria la colocación de autonivelantes. (Ejemplo: Rubí, Raimondi, Tuscan Levelling System, Planfix Italmond, etc.).

- Crucetas separadoras. La colocación sin juntas es desaconsejable desde cualquier punto de vista técnico. La junta de colocación nunca deberá ser inferior a 2 mm / 0,08". El espacio resultante se deberá rellenar con material adecuado para tal fin con un color similar al de la pieza. Siempre se deben seguir las instrucciones del fabricante del material de rejuntado que se va a utilizar.

- 2 llanas dentadas, una para la superficie de colocación, de entre 10 mm / 0,39" - 12 mm / 0,47" y otra para la pieza de 3 mm / 0,12".

- En el caso de grandes formatos, bastidor de aluminio con ventosas para la manipulación de las piezas.

- Radial para corte con disco continuo de diamante (tipo Super-Fine de Würth), con el fin de realizar los cortes oportunos en aquellos rincones o espacios más complicados, como cajas de luz, rejillas de ventilación...

Nunca utilizar un mazo de goma para aplanar las piezas; utilizar en este caso una llana de goma.

2. COLOCACIÓN EN PARED

HABILITACIÓN DE UN LUGAR DE TRABAJO

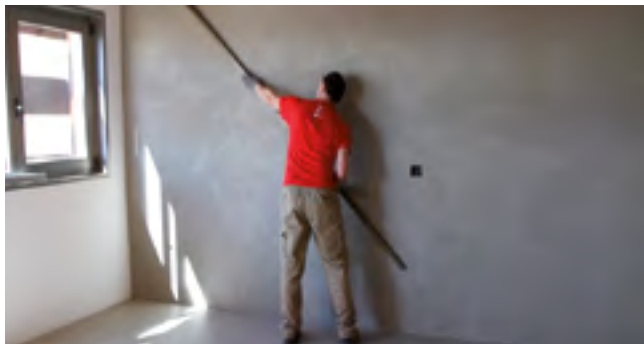
Buscar un lugar con espacio que no limite la movilidad de las piezas. Preparar una mesa de trabajo estable y plana de dimensiones iguales o más largas que la pieza y comprobar que la superficie de trabajo esté nivelada.



TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE Y MANIPULACIÓN DE LA PIEZA

Se deben eliminar los restos de otros materiales, como residuos de cemento, cal... La superficie debe estar libre de polvo, grasas y humedad. También debe ser estable, estar libre de fisuras y se debe haber comprobado su planaridad.

En el caso de los grandes formatos, humedecer la pieza y las ventosas del bastidor con una esponja y agua para conseguir una mayor adherencia, sobre todo en piezas con relieve. Colocar el bastidor centrado a la pieza y presionar las ventosas con el pie para una mayor adhesión.



2. COLOCACIÓN EN PARED

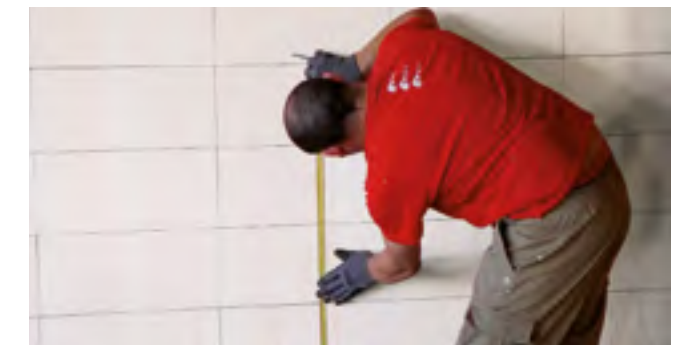
APLICACIÓN DEL CEMENTO COLA

Para la aplicación del cemento cola es muy importante utilizar la técnica del doble encolado (cemento cola en la pared y cemento cola en la pieza).

Es muy importante distribuir uniformemente el cemento cola por la totalidad de la superficie de la pieza repasando los ángulos y los bordes, utilizando una llana dentada de 3 mm.

En la pared, marcar la zona de colocación de la pieza para ahorrar cemento cola. Distribuir el cemento cola mediante la utilización de una llana dentada con un tamaño de diente de entre 10 mm - 12 mm para distribuir el material cementoso uniformemente por la superficie a alicatar con material ISLIMM.

Tanto en la pared como en la pieza, aplicar el cemento cola siempre en dirección perpendicular al lado largo de la pieza para que el posible aire que pueda quedar debajo pueda escapar. Hay que asegurarse de que la capa de cemento cola tenga siempre el mismo grosor.



2. COLOCACIÓN EN PARED

COLOCACIÓN DE LAS PIEZAS

Una vez se haya aplicado el cemento cola se pueden empezar a colocar las piezas teniendo en cuenta que entre ellas debe guardarse una junta mínima de al menos 2 mm distancia que puede mantenerse con la ayuda de crucetas de separación. Para la colocación de piezas de gran formato utilizar un bastidor con ventosas y dos operarios.

Los autoniveladores y las crucetas se deberán ir colocando entre las piezas, ejerciendo presión sobre los primeros con la pistola suministrada en el set de autoniveladores. En el mercado podemos encontrar varios sistemas tales como Raimondi, Tile Level de Rubí, Tuscan Levelling System, Planfix Italmond, etc. El número de autoniveladores a utilizar en cada lado de la pieza dependerá del tamaño de la misma. Con este tipo de separadores la colocación es más fácil y rápida consiguiendo una perfecta planaridad entre unas piezas y otras.

Tras la colocación, golpear para eliminar posibles burbujas de aire producidas en el cemento cola.

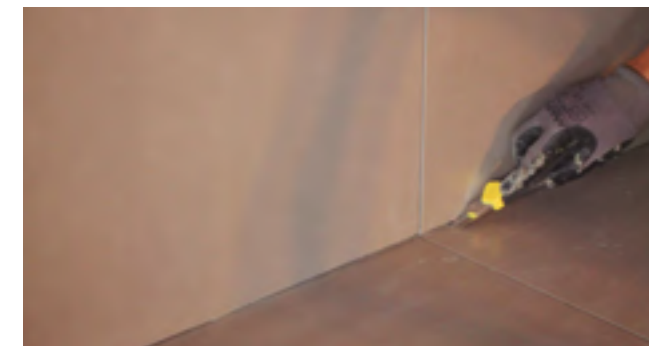
Por último, comprobar, con la ayuda de un nivel de burbuja, que las piezas están bien niveladas y dejar secar siguiendo las instrucciones del fabricante.



2. COLOCACIÓN EN PARED

REJUNTADO

Una vez respetado el tiempo de secado, hay que asegurarse de que las juntas están limpias antes de colocar el material de rejuntado. Una vez hecho esto, rejuntar el material con un producto adecuado para tal fin y de un color similar al de la pieza.



LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE

Se deberán respetar los tiempos de secado indicados por el fabricante antes de proceder a la limpieza de las piezas de los restos de material de rejuntado. Esta limpieza se realizará con la ayuda de una esponja húmeda.



3. COLOCACIÓN EN SUELO

HABILITACIÓN DE UN LUGAR DE TRABAJO

Buscar un lugar con espacio que no limite la movilidad de las piezas. Preparar una mesa de trabajo estable y plana de dimensiones igual o más larga que la pieza y comprobar que la superficie de trabajo esté nivelada.



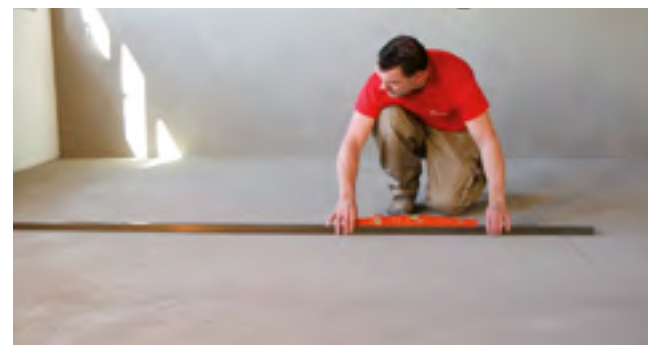
TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE DONDE SE VA A COLOCAR LA PIEZA

Hay muchos tipos de soporte: hormigón, tabique tradicional, revestimiento cerámico ya existente, piedra natural, madera,... para cada uno hay unas recomendaciones y un tipo de adhesivo adecuado.

El soporte debe de estar libre de fisuras y ser plano y estable. Eliminaremos los restos de polvo, cal, cemento, suciedad, humedad...

Mediante la utilización de un nivel de burbuja o similar, comprobaremos la planaridad del soporte. En el caso de ser necesario, deberemos nivelar el suelo con un producto adecuado para tal fin.

Es recomendable tanto en superficies a embaldosar nuevas como existentes colocar una capa de imprimación con la ayuda de un rodillo.



3. COLOCACIÓN EN SUELO

MANIPULACIÓN DE LA PIEZA

En el caso de los grandes formatos, humedecer la pieza y las ventosas del bastidor con una esponja y agua para conseguir una mayor adherencia, sobre todo en piezas con relieve. Colocar el bastidor centrado a la pieza y presionar las ventosas con el pie para una mayor adhesión.



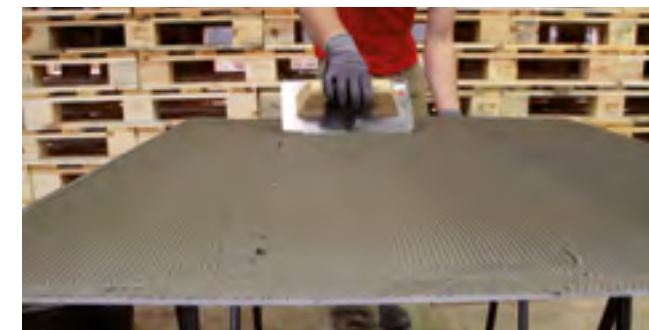
APLICACIÓN DEL CEMENTO COLA

Para la aplicación del cemento cola es muy importante utilizar la técnica del doble encolado (cemento cola en el suelo y cemento cola en la pieza).

Es muy importante distribuir uniformemente el cemento cola por la totalidad de la superficie de la pieza repasando los ángulos y los bordes, utilizando una llana dentada de 3 mm.

En el suelo, marcar la zona de colocación de la pieza para ahorrar cemento cola. Distribuir el cemento cola mediante la utilización de una llana dentada con un tamaño de diente de entre 10 mm - 12 mm para distribuir el material cementoso uniformemente por la superficie a alicatar con material ISLIMM.

Tanto en el suelo como en la pieza, aplicar el cemento cola siempre en dirección perpendicular al lado largo de la pieza para que el posible aire que pueda quedar debajo pueda escapar. El espesor final del cemento cola una vez colocadas las piezas será de aproximadamente 3 / 4 mm.



3. COLOCACIÓN EN SUELO

COLOCACIÓN DE LAS PIEZAS

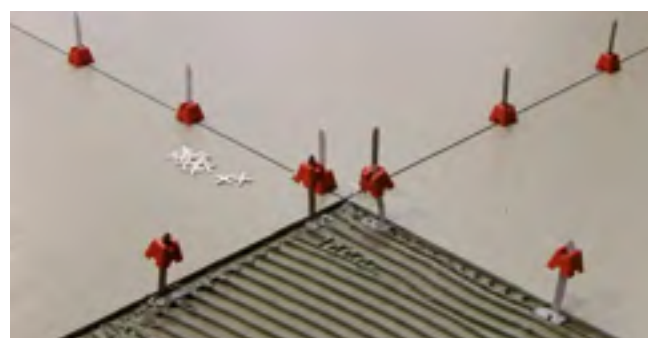
Una vez se haya aplicado el cemento cola se pueden empezar a colocar las piezas teniendo en cuenta que entre ellas debe guardarse una junta mínima de al menos 2 mm, distancia que puede mantenerse con la ayuda de crucetas de separación. Para la colocación de piezas de gran formato utilizar un bastidor con ventosas y dos operarios.

Tras la colocación, golpear para eliminar posibles burbujas de aire producidas en el cemento cola.

Los autoniveladores y las crucetas se deberán ir colocando entre las piezas, ejerciendo presión sobre los primeros con la pistola suministrada en el set de autoniveladores. En el mercado podemos encontrar varios sistemas tales como Raimondi, Tile Level de Rubí, Tuscan Levelling System, Planfix Italmond, etc. El número de autoniveladores a utilizar en cada lado de la pieza dependerá del tamaño de la misma. Con este tipo de separadores la colocación es más fácil y rápida consiguiendo una perfecta planaridad entre unas piezas y otras.

Por último, comprobar, con la ayuda de un nivel de burbuja, que las piezas están bien niveladas y dejar secar siguiendo las instrucciones del fabricante. No pisar el material colocado durante el tiempo de secado.

Una vez pasado el tiempo de secado, eliminar los autoniveladores con la ayuda de la pistola suministrada en el set de autoniveladores.



3. COLOCACIÓN EN SUELO

REJUNTADO

Una vez respetado el tiempo de secado, hay que asegurarse de que las juntas están limpias antes de colocar el material de rejuntado. Una vez hecho esto, rejuntar el material con un producto adecuado para tal fin y de un color similar al de la pieza.

NOTA IMPORTANTE:

Para rejuntar **el producto pulido** no deben elegirse productos coloreados con "negro de humo" por su composición a base de carbón micronizado ya que éste penetra en los microporos superficiales y es muy difícil su eliminación.

LIMPIEZA

Para más información sobre la limpieza del material de INALCO, consulte nuestra guía de limpieza en www.inalco.es



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS S.A.

C/ San Salvador, 54

12110, Alcora, Castellón (España)

(+34) 964 368 000

www.inalco.es www.inalcotrends.com

