

CERTIFICADO DE GARANTÍA INALCO

INALCO ha definido una política de Garantía basada en la Excelencia Empresarial, que establece compromisos con la Calidad Total de sus procesos, productos y servicios, teniendo en cuenta la protección del Medio Ambiente, la Seguridad y Prevención de Riesgos Laborales de todos sus trabajadores, y las diferentes especificaciones de los países en los que prestamos servicio.

INALCO es garantía de que:

- Todos sus productos se fabrican cumpliendo la legislación en vigor y las normas específicas, respetando el entorno y la seguridad en el trabajo.
- Todos los productos de primera calidad fabricados por INALCO cumplen los requisitos contenidos en la norma ISO 13006 en vigor.
- INALCO dispone de un sistema de Control de la Calidad en todo el proceso de producción, y almacenamiento de toda su fabricación. Cualquier deficiencia o carencia en el sistema es revisada y corregida.

ECOINALCO es el compromiso público de INALCO con el medio ambiente y la sociedad. Comprende la totalidad de los recursos humanos y tecnológicos destinados a prevenir el impacto de su actividad, así como la continua revisión de los procesos e inversiones para procurar un desarrollo Sostenible y coherente con los principios de la empresa.

INALCO dispone de la Autorización Ambiental Integrada¹, cuyo objetivo es la prevención y reducción integrada de la contaminación, así como el mantenimiento de un nivel de protección del medio ambiente considerado en su conjunto.

La Política Medioambiental de INALCO se resume en los siguientes puntos:

- 1) Reducir, reutilizar y reciclar los residuos en origen, planificar los recursos humanos, e integrar la gestión medioambiental en todas las áreas de la empresa.
- Todos los residuos generados en el proceso de fabricación son tratados por gestores autorizados.
 - En la fabricación del producto **MDI** de INALCO se utiliza entre un 40 y un 50% de materias primas recicladas.

1. Ley 2/2006 de 1 de junio de Prevención de la Contaminación y Calidad Ambiental.

2) Optimizar el consumo de recursos estableciendo pautas de actuación encaminadas a tal fin tanto en cada una de las fases del proceso productivo como en el resto de departamentos de la empresa.

- El consumo de agua en el proceso de producción se ha reducido en un 60% en los últimos cinco años.
- Las aguas utilizadas se tratan y gestionan para ser reutilizadas, limitando así el consumo de agua limpia de aporte y consiguiendo el “vertido cero”.

3) Reducir emisiones. INALCO controla y depura las emisiones a la atmósfera y potencia estrategias para la disminución de gases de efecto invernadero con el fin de cumplir los objetivos marcados en el Protocolo de Kyoto.

- La inversión en nuevas tecnologías nos permite obtener una mayor productividad reduciendo tanto el consumo energético como de recursos naturales en el proceso de fabricación de nuestros productos.
- INALCO utiliza gas natural como fuente de energía ya que es la menos contaminante.

4) Tecnología e innovación. INALCO investiga e innova en nuevos tratamientos, materiales y procesos de fabricación con el fin de desarrollar productos menos contaminantes y aptos para una arquitectura sostenible.

Contribución a la obtención de puntos LEED¹.

INALCO cuenta con una gran variedad de productos que contribuyen a la obtención de puntos LEED con el fin de mejorar la calidad y sostenibilidad de los edificios y su impacto en el medio ambiente.

Seguridad y salud en el Trabajo.

INALCO proporciona los medios técnicos, humanos y económicos necesarios para garantizar la seguridad de sus trabajadores frente a los potenciales riesgos derivados de su trabajo, tal y como establece la Ley de Prevención de Riesgos Laborales².

1. LEED (The Leadership in Energy and Environmental Design) es un programa establecido por el Green Building Consulting que evalúa los edificios en función de criterios de sostenibilidad y eficiencia.

2. Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales.