

# Consigli per il taglio e la movimentazione



## CONTENUTO

### TAGLIO E MOVIMENTAZIONE ITOPKER

#### Caricamento e movimentazione

Packing iTOPKer	04
Igiene e sicurezza	06
Verifica delle lastre	06
Caricamento e movimentazione	07

#### Taglio

Taglio con disco	09
Taglio con waterjet	13
Protezione dei bordi	13

#### Posa in opera

Supporto del lavello	14
Rinforzo delle lastre	14
Appoggio della lastra sul mobile	15
Sporgenza del top	15

## CARICAMENTO E MOVIMENTAZIONE

### PACKING iTOPKer

La lastra iTOPKer Countertops è compatta e pesante e deve essere movimentata correttamente. Nella tabella sottostante è riportato il peso per lastra, cavalletto e numero di lastre.

Peso lastra completa	≈ 150 kg
Peso m <sup>2</sup>	≈ 34 kg
Pezzi per cavalletto	20 piezas
Peso per cavalletto	≈ 3150 kg

Queste lastre sono pallettizzate verticalmente su un cavalletto che ne garantisce la movimentazione e lo stoccaggio in assoluta sicurezza. Tra un pezzo e l'altro sono inseriti longitudinalmente 3 fogli di cartone di 1500 mm di lato per evitare il contatto tra i pezzi.



Una volta pallettizzate sul cavalletto, le 20 lastre sono protette con 4 paraspigoli di sughero. Le lastre sono quindi fissate al pallet tramite 3 imbracature sistemate su listelli in legno per evitarne il contatto diretto con le lastre. Successivamente, l'imballaggio del pallet è fissato con regette per proteggerlo dalla pioggia e dall'azione degli agenti atmosferici.



Su ogni cavalletto è apposta un'etichetta in cui sono riportati il nome della serie, il colore, la finitura e la tonalità dell'articolo, nonché il lotto di produzione e la qualità, il che ne consente la completa identificazione. Sull'etichetta sono riportati anche i dati dell'imballaggio, compresi il peso, i m2 e il numero di pezzi/cavalletto.



## CARICAMENTO E MOVIMENTAZIONE

### IGIENE E SICUREZZA

Per la corretta movimentazione delle lastre porcellanate iTOPKer è necessario rispettare le misure di sicurezza ed è obbligatorio indossare sempre i guanti.



### VERIFICA DELLE LASTRE

Prima di cominciare la realizzazione di qualsiasi top, si consiglia di pulire a fondo la lastra e di effettuare un'accurata verifica visiva per accertare la totale assenza di difetti.

Non sarà accolto alcun reclamo per lastre installate o lavorate con difetti presenti già alla consegna.

#### Aspetto superficiale:

Per individuare correttamente i difetti delle lastre iTOPKer Countertops, queste ultime devono essere osservate a 1 m di distanza, con luce naturale e in direzione perpendicolare.

ST	Superficie utile della lastra 1500x3200 mm Irregolarità colore simile <3 mm Irregolarità colore diverso <1 mm
CO	Superficie utile della lastra 750x3200 mm
RD	Lastre destinate a supporto dei top

#### Curvatura:

La curvatura massima ammessa è di <2 mm. Questa misurazione va effettuata appoggiando la lastra su una superficie completamente livellata e orizzontale, misurando il maggior punto di curvatura con un calibro.

### CARICAMENTO E MOVIMENTAZIONE

Per caricare, scaricare e trasportare la lastra si deve usare un carrello elevatore, un carro ponte o altro dispositivo di sollevamento adatto, seguendo sempre le istruzioni del costruttore, rispettando la portata massima ammissibile e accertandosi che i vari elementi siano stati sottoposti a una corretta manutenzione.

Sia per la movimentazione che per il trasporto, le lastre devono essere mantenute in equilibrio tenendo conto del loro baricentro per evitarne la flessione e l'eventuale rottura.

Mentre si disimballa il cavalletto, occorre sostenere le lastre con pinze a coccodrillo o pinze convenzionali, entrambe vulcanizzate, per evitarne la caduta o lo spostamento, rispettando la portata massima ammissibile. I pezzi devono essere rimossi alternativamente da un lato e dall'altro del cavalletto per compensare il peso di quest'ultimo e impedirne il ribaltamento.



Se si usano imbracature o qualsiasi altro mezzo di movimentazione munito di elementi metallici, occorre evitare che il metallo venga a contatto con la superficie delle lastre.



## TAGLIO

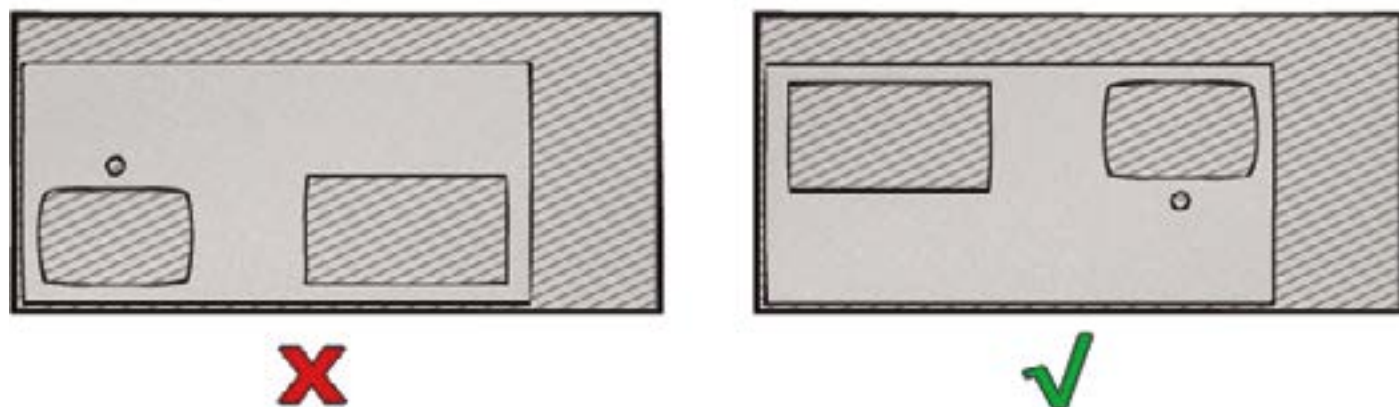
Le lastre porcellanate iTOPKer Countertops presentano prestazioni tecniche straordinarie. Alcuni dei principali vantaggi è un'elevata resistenza ai graffi, agli urti, alle alte e alle basse temperature, alle macchie o all'uso, ed è quindi un prodotto ideale per la realizzazione di top. Inoltre, la superficie non è porosa perciò evita la proliferazione di batteri e di muffe, permettendo il contatto diretto con gli alimenti.

La movimentazione e il taglio delle lastre iTOPKer Countertops devono essere effettuate sempre con attrezzi specifici di prima qualità. In caso di mancato uso di utensili adatti, potrebbero verificarsi infortuni, nonché il danneggiamento delle lastre, degli attrezzi o delle macchine utilizzate.

Per questa ragione prima di iniziare qualsiasi taglio e/o movimentazione delle lastre iTOPKer, si consiglia di richiedere informazioni sul tipo di prodotto più adatto per la corretta esecuzione del lavoro.

### Orientamento del pezzo:

Prima di cominciare, occorre pianificare tutti i tagli da eseguire sulla lastra per sfruttarne al massimo la superficie. Per questo bisogna tenere conto dell'orientamento del pezzo per l'esecuzione di tagli e fori. I fori vanno infatti situati nella parte interna della lastra come si mostra nella figura, dato che presenta una maggiore resistenza alla pressione del taglio.



## TAGLIO CON DISCO

Occorre accertarsi che tutta la lastra sia appoggiata su un banco da lavoro solido e resistente, privo di irregolarità, completamente planare e livellato. Per smorzare le vibrazioni del disco, si consiglia di inserire un tappetino di gomma o legno tra il materiale e il banco da lavoro.

Il disco da usare dipende dal lavoro da eseguire. Deve comunque essere in buono stato e privo di difetti superficiali in grado di pregiudicare la qualità del taglio. I giri e la velocità di avanzamento del taglio si devono impostare seguendo sempre le indicazioni del costruttore. Esempi di marche di dischi da taglio:



ADI (<http://www.aditools.com>)

	300 mm Ø	350 mm Ø	400 mm Ø
Révolutions	1800 RPM	1600 RPM	1500 RPM
Vitesse de coupe	1,2 ml / min	1,2 ml / min	1,2 ml / min



FREDIMAR (<http://www.fredimar.com/es/>)

	300 mm Ø	350 mm Ø	400 mm Ø
Révolutions	2500 RPM	2200 RPM	1900 RPM
Vitesse de coupe	1,5 ml / min	1,5 ml / min	1,5 ml / min

Per iniziare la lavorazione, si consiglia di tagliare una striscia di circa 3 cm su ogni lato per alleviare l'eventuale sollecitazione a cui sono sottoposti i bordi e migliorarne l'aspetto (tagliando per primi i lati lunghi e quindi quelli corti).



Durante il taglio il disco deve essere raffreddato abbondantemente con acqua, dato che le lastre porcellanate iTOPKer sono un materiale denso e duro. È necessario orientare il getto d'acqua refrigerante direttamente sul punto del taglio in cui il disco è a contatto con la lastra. Per migliorare la finitura del taglio, si consiglia di tagliare i primi e gli ultimi 30 cm a una velocità inferiore (50%) a quella consigliata.

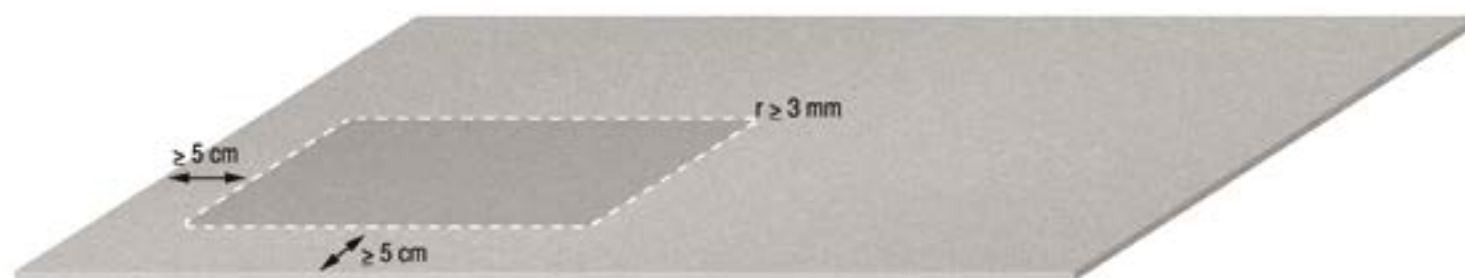
Nelle lastre di colore Bianco Plus si deve ridurre la velocità del 50% durante il taglio di tutta la superficie.



La velocità per il taglio a 45° (angolo a squadra) deve essere di 0,5 m/min.

#### Taglio di cavità con disco:

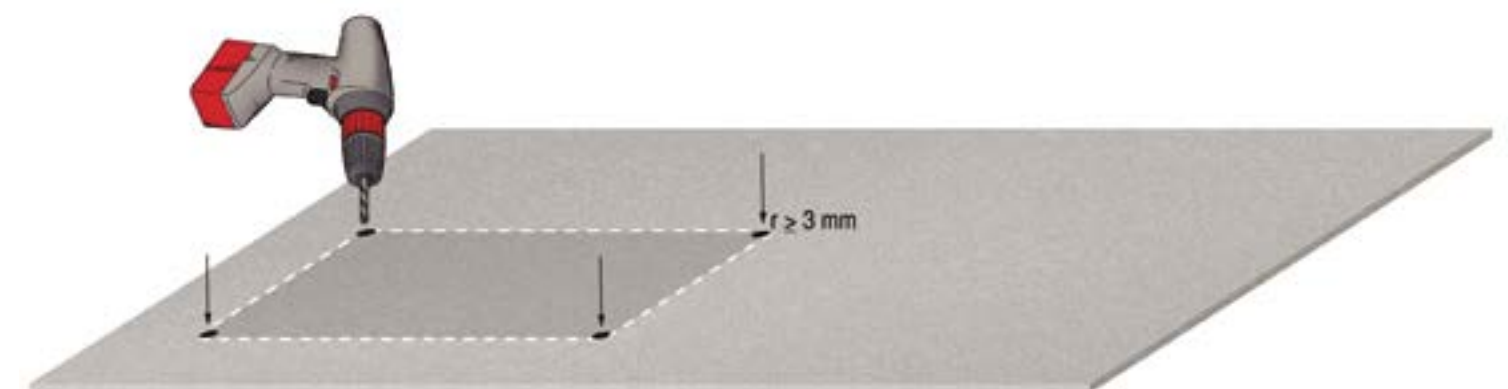
Lasciare sempre una distanza minima di 5 cm tra la cavità e il bordo della lastra. Gli angoli della cavità devono avere un raggio minimo di 3 mm.



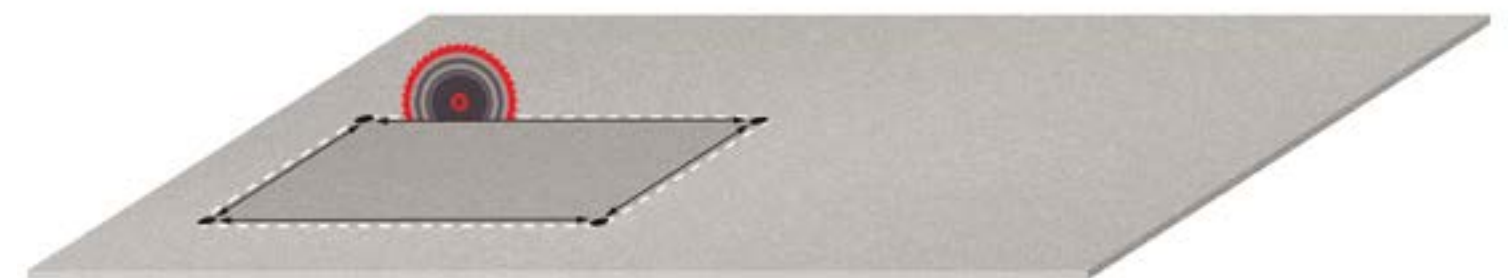
Un raggio più grande conferisce una maggiore resistenza strutturale al pezzo. Infatti, un angolo con un raggio inferiore rappresenta un punto di sollecitazione sulla superficie. **NON LASCIARE MAI ANGOLI DI 90°.**



Per l'esecuzione di una cavità, forare per primi tutti gli angoli con una punta di raggio >3 mm.



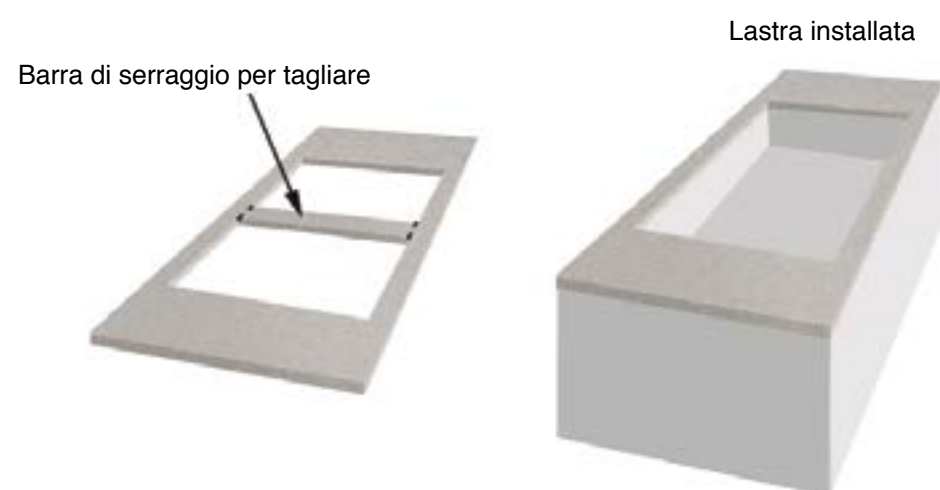
In secondo luogo, unire i fori con tagli dritti utilizzando il disco da taglio alla velocità minima per evitare rotture, dato che in questo momento il pezzo è sottoposto a molte sollecitazioni.



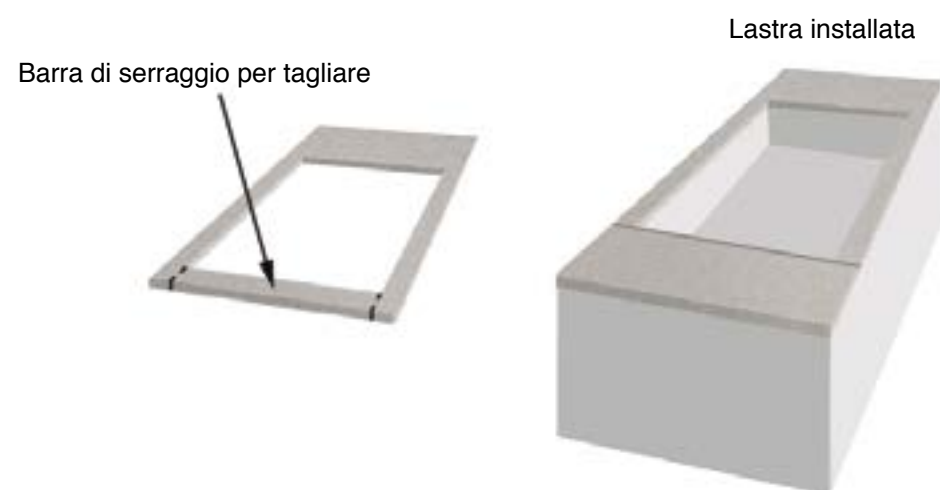
**Realizzazione di fori di grandi dimensioni:**

Per l'esecuzione di uno o più fori di grandi dimensioni, si consiglia di lasciare una striscia di materiale per sostenere il top. Questo materiale va tagliato una volta conclusa la posa in opera. In tal modo si riduce notevolmente la possibilità di rottura nella fase di movimentazione o posa.

## a) Foro di grandi dimensioni:



## b) Foro per lavello interrotto:



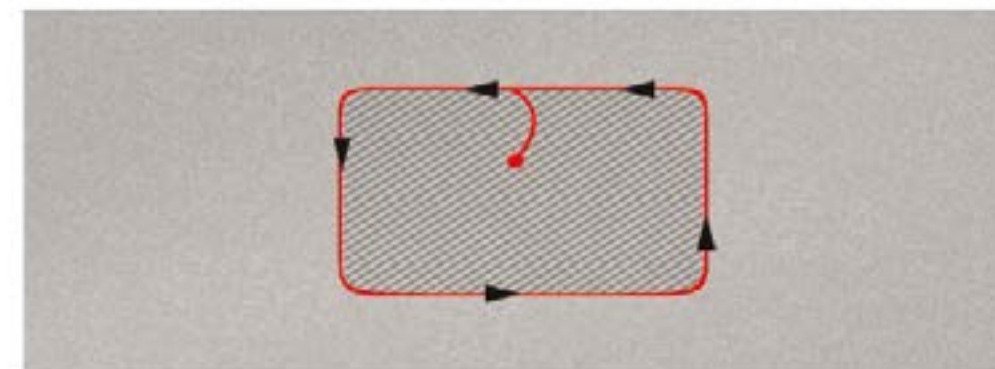
L'uso di un attrezzo inadatto per effettuare il taglio può comportare danneggiamenti o addirittura la rottura dello stesso e della lastra. Altri possibili inconvenienti possono essere provocati dal fatto che durante il taglio tutto il peso della lastra si concentra su un unico punto, a causa della pressione del disco, perciò si consiglia di eseguire varie passate. Ricordare anche che una velocità di taglio eccessivamente bassa potrebbe essere controproducente e addirittura danneggiare il diamante dell'utensile, costringendo a sostituirlo.

**TAGLIO****TAGLIO CON WATERJET**

Tagliare circa 3 cm su ogni lato per alleviare l'eventuale sollecitazione della lastra (tagliando per primi i lati lunghi e quindi quelli corti). La pressione deve essere di circa 3900 bar con un avanzamento di 0,7 m/min.

La lastra deve essere completamente appoggiata sulle guide del waterjet. Si consiglia di finire il taglio verso il bordo della lastra se il software della macchina lo consente. Tagliare i primi e gli ultimi 30 cm con una velocità inferiore (50%) a quella consigliata.

Per evitare la scheggiatura del pezzo, cominciare dall'interno del foro da eseguire e avvicinarsi alla linea di taglio alla velocità del 60% rispetto a quella consigliata. Usare squadre per evitare che i pezzi si spostino.

**PROTEZIONE DEI BORDI**

Una volta tagliati, i bordi del top iTOPKer Countertops devono essere trattati con un prodotto sigillante che assicuri la corretta impermeabilizzazione della lastra (STOPDIRT / DEEP ENHANCER). Questi prodotti aumentano l'intensità dei bordi e migliorano l'aspetto finale.

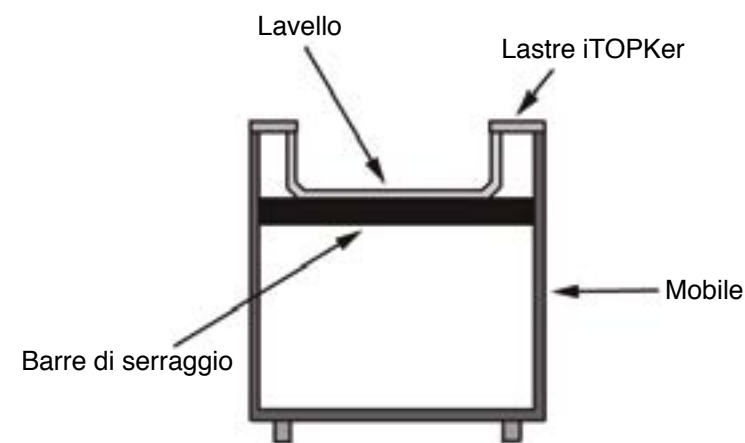
Inoltre, i bordi possono essere levigati dopo il taglio. Per farlo, usare appositi dischi, cominciando sempre dalla grana più fine e aumentare progressivamente fino a ottenere la finitura richiesta.



## POSA IN OPERA

### SUPPORTO DEL LAVELLO

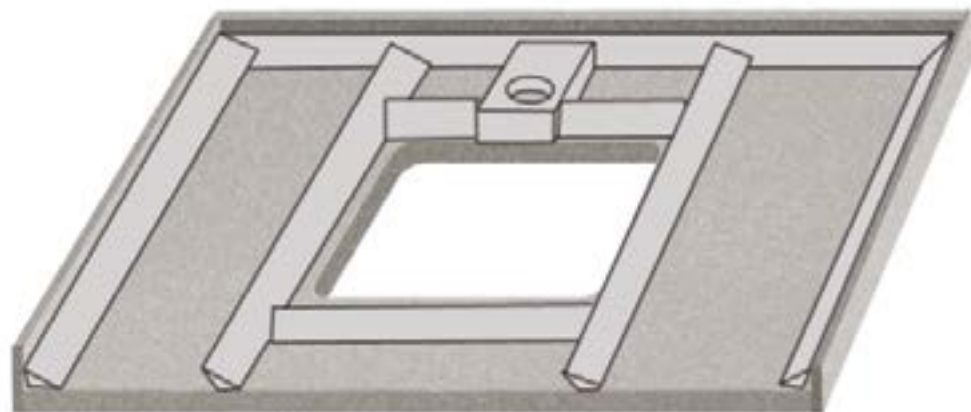
Per lavelli di grandi dimensioni, si consiglia di aggiungere una barra di sostegno da fissare alla struttura sulla quale va appoggiato il top. Una volta riempito il lavello, il peso dell'acqua o di materiali di uso quotidiano potrebbe provocare il distacco del lavello o la rottura del top.



### RINFORZO DELLE LASTRE

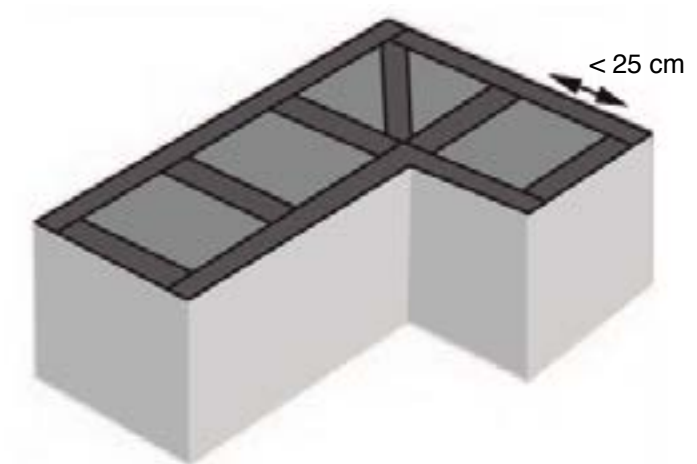
Tutte le lastre devono essere rinforzate dalla parte inferiore.

Le cavità non appoggiate su una superficie solida, devono essere rinforzate con un materiale adatto, in grado di assicurare la stabilità e la resistenza della lastra.



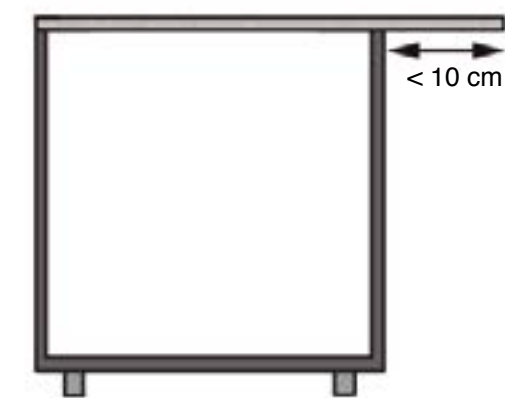
### APPOGGIO DELLA LASTRA SUL MOBILE

Se si sceglie una struttura a listelli per appoggiare la lastra invece di una superficie stabile e continua lungo tutta la superficie del top, è necessario rispettare una distanza minima di 25 cm tra i listelli, come si indicato nella figura:



### SPORGENZA DEL TOP

Nella fase di progettazione del top occorre calcolare le dimensioni della sporgenza per evitare il rischio di rottura del pezzo sottoposto a normale uso. In genere, il top non deve sporgere più di 10 cm dal bordo del supporto.



Se si dispone dello spazio necessario e si desidera una sporgenza maggiore del top, è possibile farlo ma occorre studiare in ogni caso i rinforzi necessari.





Nella documentazione tecnica non è possibile riportare tutte le applicazioni e i fattori che intervengono nella posa in opera e nell'uso di un materiale. Per questa ragione, prima di utilizzare i nostri prodotti, il responsabile del progetto, l'architetto o il committente devono accertarsi che sia questo che gli altri prodotti impiegati per la posa siano adatti all'uso previsto. In ogni caso, tutta la responsabilità derivante dal loro uso ricade su di essi.

Inalco declina ogni responsabilità in caso di mancata ottemperanza di queste indicazioni, uso improprio o posa in opera imperfetta. Non saranno accolti reclami per il materiale già posato.



INDUSTRIAS ALCORENSES CONFEDERADAS,  
S.A.

Partida Saleretes, s/n.  
12110 ALCORA (Castellón - España)

Tel.: (+34) 964 368 000  
e-mail: correo@inalco.es

[www.inalco.es](http://www.inalco.es)  
[www.inalcotrends.com](http://www.inalcotrends.com)



Ultima edizione: Febbraio 2017